

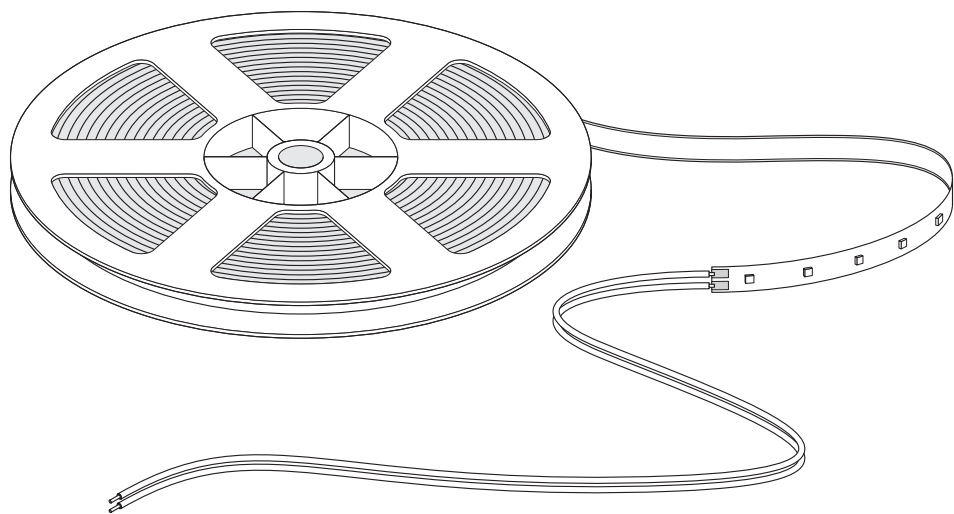
LINEARlight FLEX Infinite

LF500I-G1-48

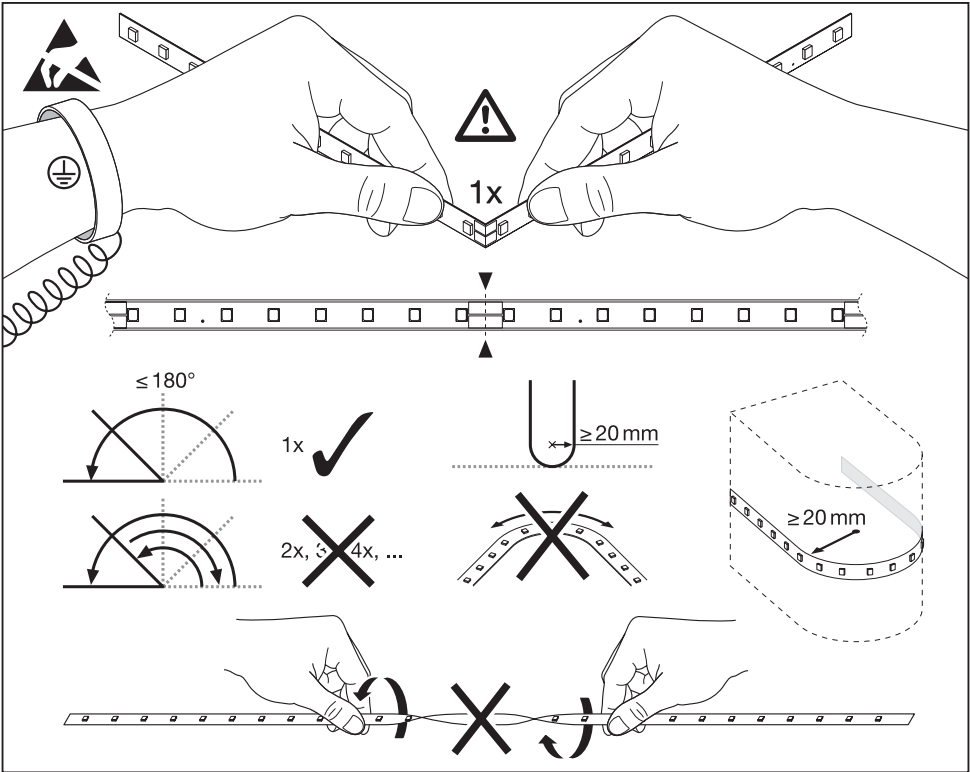
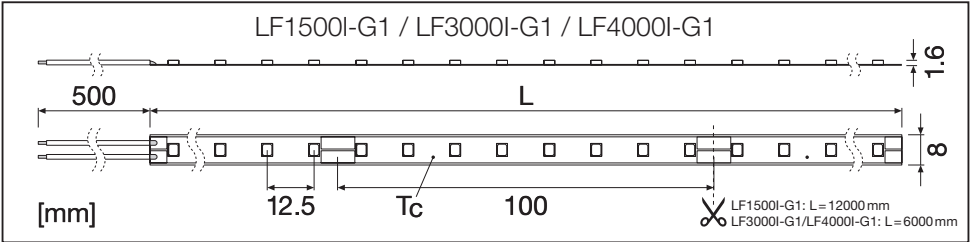
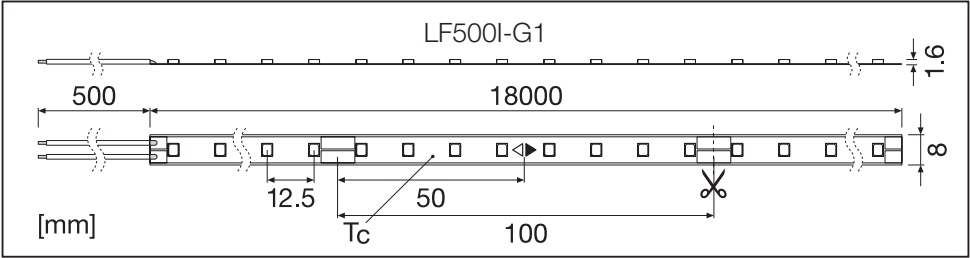
LF1500I-G1-48

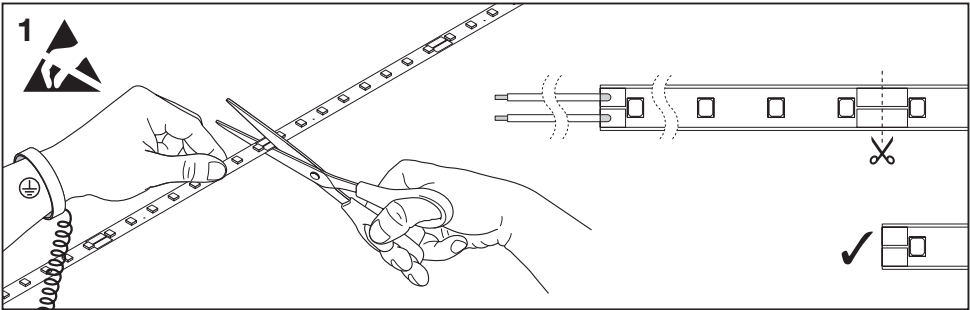
LF3000I-G1-48

LF4000I-G1-48

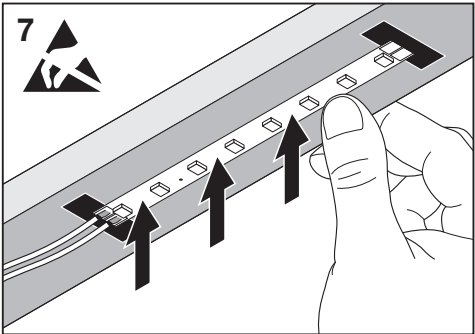
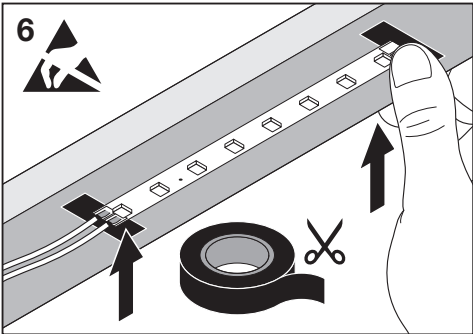
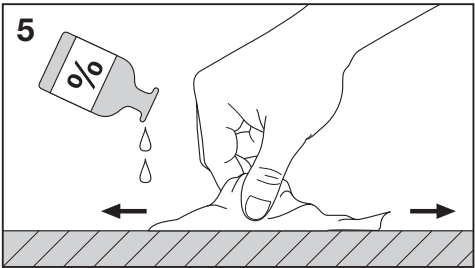
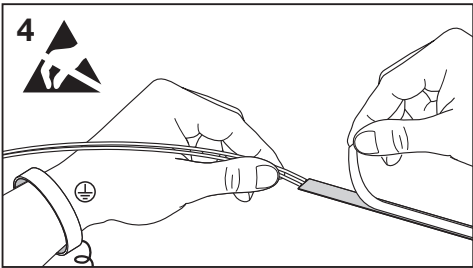
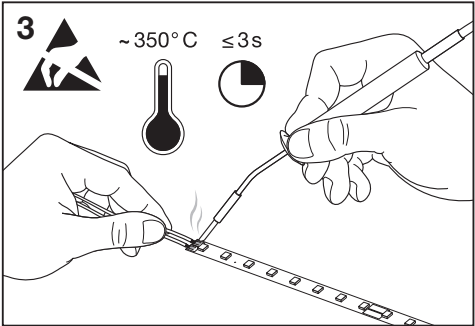
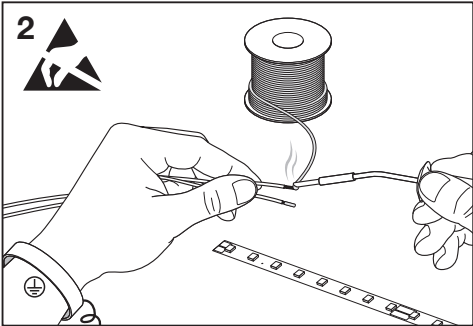


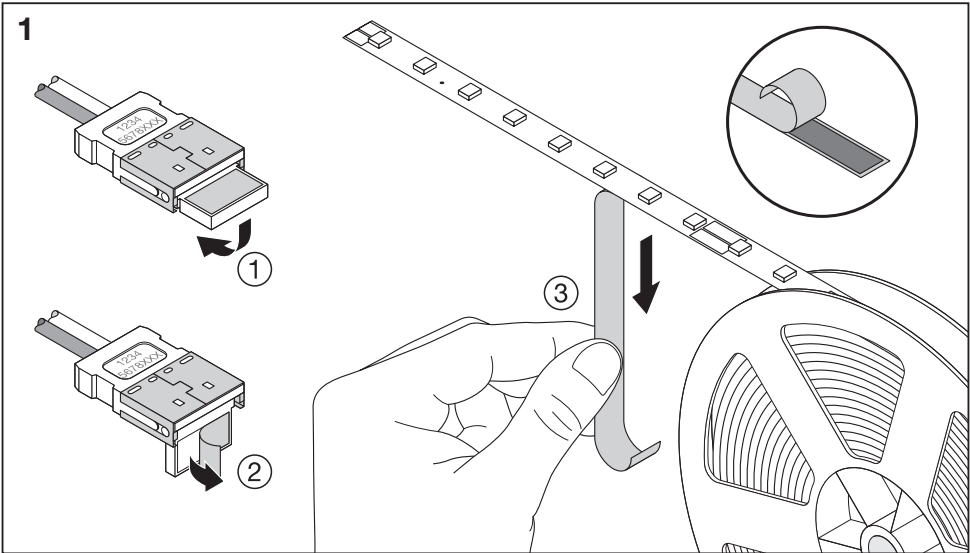
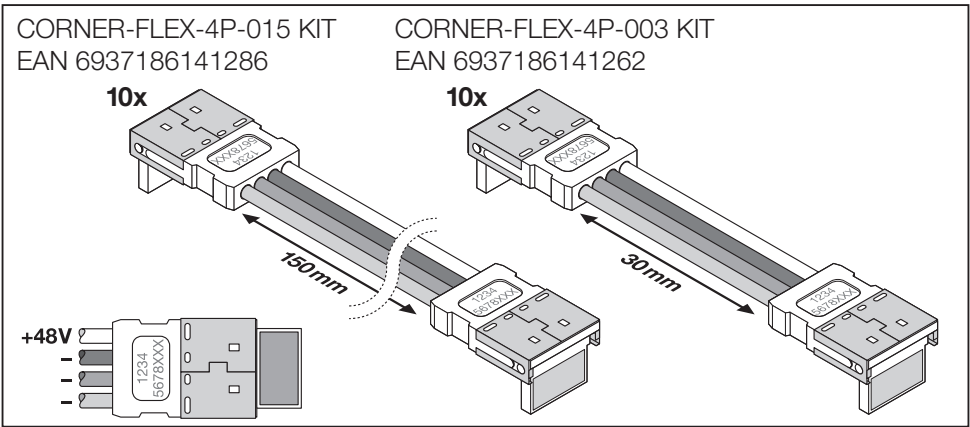
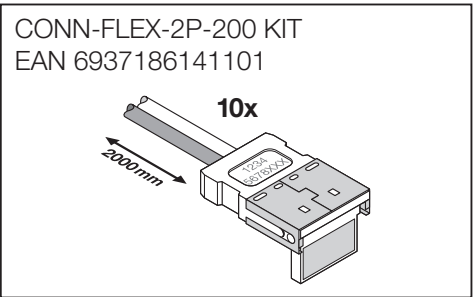
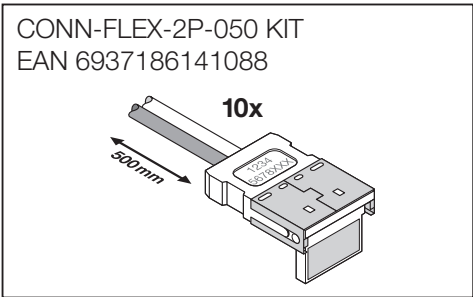
	V	W/m	W	A/m	A	∠	Tc [°C]	Ts [°C]	↔
LF500I-G1	48	4.0	72.0	0.083	1.500	120°	≤ 85 °C	-40...+85 °C	≤ 18000 mm
LF1500I-G1	48	9.6	115.2	0.200	2.400	120°	≤ 85 °C	-40...+85 °C	≤ 12000 mm
LF3000I-G1	48	19.2	115.2	0.400	2.400	120°	≤ 85 °C	-40...+85 °C	≤ 6000 mm
LF4000I-G1	48	25.8	154.8	0.538	3.225	120°	≤ 85 °C	-40...+85 °C	≤ 6000 mm

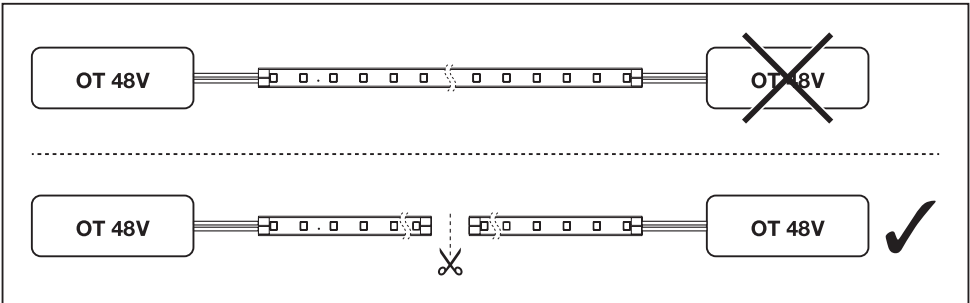
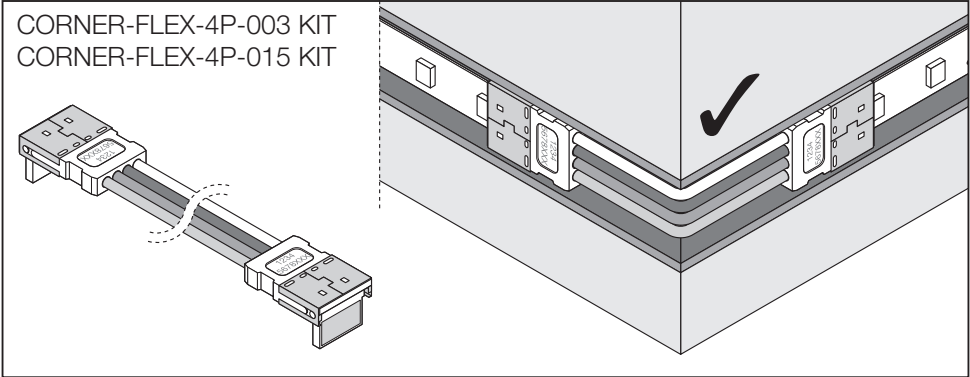
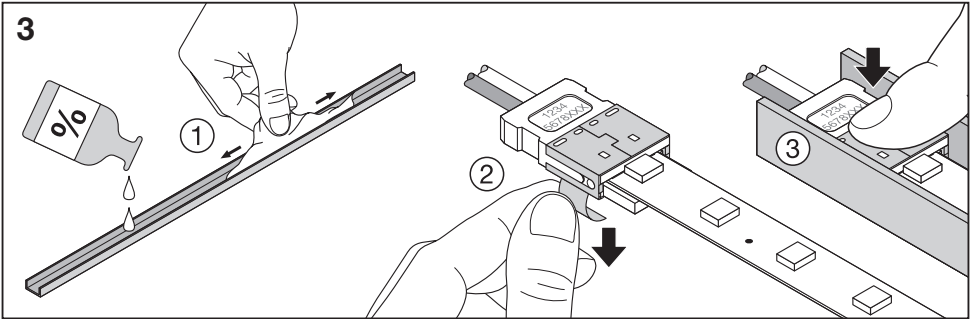
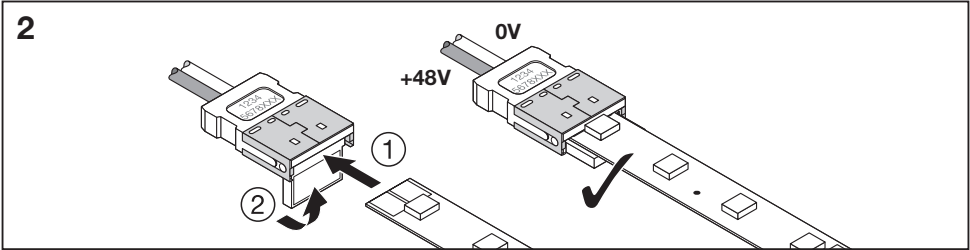




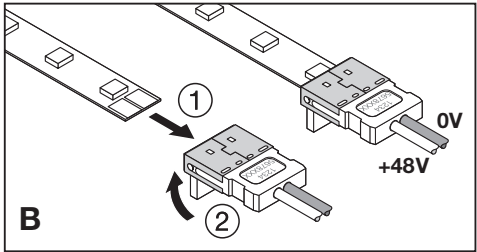
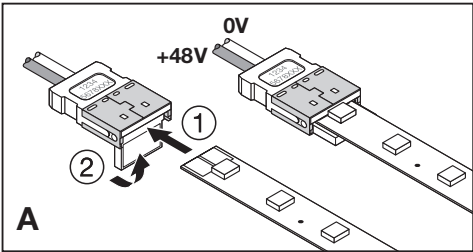
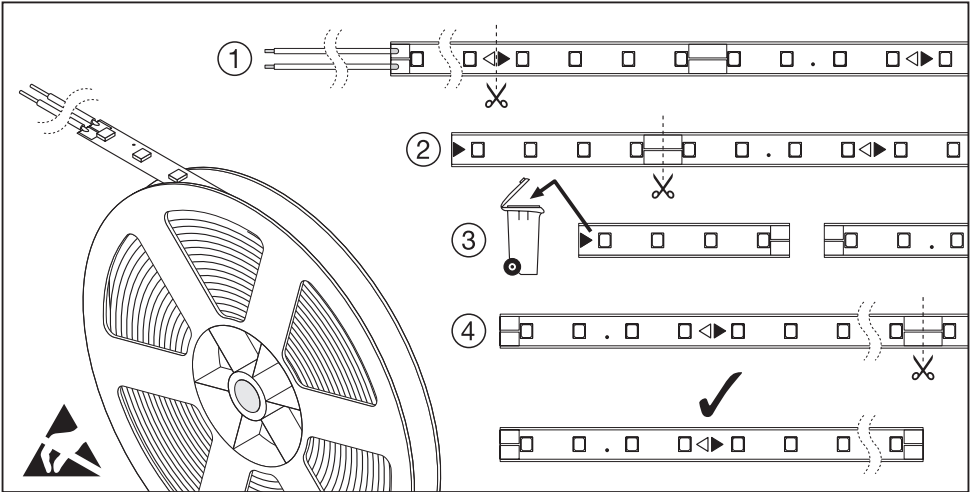
In case of cut module, make sure INVENTRONICS logo is present/visible in each installed module. ¹⁾







LF500I-G1



LINEARlight FLEX Infinite

Ⓓ Achten Sie auf eine saubere glatte Montagefläche, die gewährleistet, dass die erlaubten Betriebstemperaturen nicht überschritten werden. Auf thermisch leitfähigem Untergrund montiertes Modul: Vor dem Anlöten Kabel und Lötspads vorverzinne und für max. 3s bei 350°C löteten; vor jeder weiteren Lötung zuerst die Kontakte komplett abkühlen lassen; Schall- oder Scherkräfte verhindern. Die Montage des Moduls erfolgt mittels des rückseitig angebrachten doppelseitigen Klebebandes. Achten Sie auf saubere Oberflächen, welche frei von Fett, Öl, Silikon und Schmutzpartikeln sein müssen. Beachten Sie die Hinweise von 3M bezüglich empfohlener Primer für verschiedene Oberflächen. Die Befestigungsmaterialien müssen in sich fest sein. Achten Sie auf die vollständige Entfernung des Schutzbandes. Bei Montage auf metallischen Flächen ist zur Vermeidung von Kurzschlüssen an der Stelle der Lötkontakte eine Isolation zwischen Montagefläche und Modul vorzusehen. Das Modul muss auf einer thermisch leitenden Fläche montiert werden, um sicherzustellen, dass die Temperatur nicht überschritten wird. In eingebautem Zustand vor mechanischer und elektrostatischer Belastung schützen. Die Steckverbinder sind nur bei Abwesenheit von Schmutz, Staub und Feuchtigkeit oder nur bei trockener, nicht leitender Verschmutzung einsetzbar. Gemäß Norm „IEC 60950, Verschmutzungsgrad 1“. 1) Bei geschnittenen Modulen ist darauf zu achten, dass das INVENTRONICS-Logo in jedem installierten Modul vorhanden/sichtbar ist.

Ⓔ Ensure that the mounting surface is clean and smooth. This guarantees that the allowed operating temperatures are not exceeded. Module mounted to a thermally conductive surface: Before soldering, tin-plate the cables and solder pads first and solder for max. 3s at 350°C; before every further soldering step, allow the solder point to completely cool down; prevent peeling or shearing forces. The module is mounted using the double-sided adhesion tape on the reverse. Ensure the surfaces are clean and free of grease, oil, silicone and dirt particles. Please observe the information from 3M about the recommended primers for various surfaces. The attachment materials themselves must be firm. Ensure the protective tape is completely removed. If mounted to metallic surfaces, apply insulation between the mounting surface and the module to prevent short-circuits at the solder contact points. The module needs to be mounted to a thermally conductive surface to ensure that Tc is not exceeded. Protect against mechanical and electrostatic loads when mounted. Connectors applicable in the absence of pollution, dust and moisture, or only in the presence of dry, non-conductive pollution. In accordance with „IEC 60950 - Pollution degree 1“ standard. 1) In case of cut module, make sure INVENTRONICS logo is present/visible in each installed module

Ⓕ Assurez-vous d'avoir une surface de montage lisse et propre qui garantit que les températures d'exploitation autorisées ne sont pas dépassées. En cas de module monté sur un fond thermique conductible : avant de souder les câbles et les coussinets de soudure, exécuter un prétraitement et souder au maximum 3s à 350°C ; avant tout autre brasage, laisser refroidir complètement d'abord le point de soudure ; empêcher l'apparition de forces de traction et de cisaillement. Le montage du module se fait à l'aide du ruban adhésif double face appliqué sur la face arrière. N'oubliez pas que les surfaces doivent être propres, sans graisse, huile, silicones et particules de poussière. Veuillez observer les indications de 3M concernant la sous-couche primaire recommandée pour différentes surfaces. Les matériaux de fixation doivent être eux-mêmes solidement fixés. Respectez la distance d'écartement de la bande de protection. En cas de montage sur des surfaces métalliques, il faut prévoir une isolation pour éviter les courts-circuits à l'endroit des contacts de soudage entre la surface de montage et le module. Le module doit être monté sur une surface transmettant la chaleur afin de s'assurer que Tc n'est pas dépassé. Une fois installé, protéger de la charge mécanique et électrostatique. Connecteurs applicables en l'absence de pollution, de poussière et d'humidité, ou seulement en présence d'une pollution sèche et non conductrice. Conformément à la norme „IEC 60950 - Degré de pollution 1“. 1) En cas de découpe du module, assurez-vous que le logo Inventronics soit présent/visible sur chaque module installé.

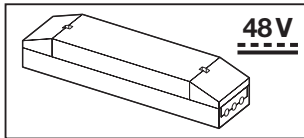
Ⓖ Accertarsi che la superficie di montaggio sia pulita e liscia per garantire che non vengano superate le temperature di esercizio ammesse. Modulo montato su fondo termico conduttivo: prima di saldare, prestagnare cavi e piazzole e saldare al massimo per 3s a 350°C; prima di ogni ulteriore saldatura, lasciare raffreddare completamente il giunto saldato; evitare forze desquamanti o di taglio. Il montaggio del modulo si effettua mediante il nastro biadesivo applicato sulla parte pos-

teriore. Accertarsi che le superfici siano pulite e prive di grassi, olio, silicone e particelle di sporco. Osservare le avvertenze di 3M relativamente ai primer consigliati per le diverse superfici. I materiali di fissaggio devono essere intrinsecamente resistenti. Avere cura di rimuovere completamente il nastro protettivo. In caso di montaggio su superfici metalliche, al fine di evitare cortocircuiti nella zona dei contatti di saldatura, occorre prevedere un isolamento fra superficie di montaggio e modulo. Il modulo deve essere montato su di una superficie termicoconduttiva per garantire che non venga superata Tc. Una volta installato, proteggere il prodotto dalle sollecitazioni meccaniche ed elettrostatiche. I connettori sono applicabili solamente in assenza di inquinamento, polvere e umidità, o solo nel caso in cui l'inquinamento sia secco e non conduttivo. In conformità con lo standard "IEC 60950 - Grado di inquinamento 1". 1) In caso di taglio del modulo, assicurarsi che il logo Inventronics sia presente/visibile su ogni modulo installato.

Ⓗ Zorg voor een schoon, glad montagevlak dat verzekert dat de toegestane bedrijfstemperaturen niet worden overschreden. Op thermisch geleidend ondergrond gemonteerde module: vóór het aansolderen de kabels en soldespots voorverzinnen en max. 3 s bij 350 °C solderen; voor elke volgende solderbewerking eerst het solderpunt volledig laten afkoelen; afpel- of schalkkrachten verhinderen. De montage van de module gebeurt met het op de achterkant aangebrachte dubbelzijdige plakband. Zorg voor schone oppervlakken, die vrij moeten zijn van vet, olie, silicone en vuildeeltjes. Neem de instructies van 3M met betrekking tot de aanbevolen primers voor verschillende oppervlakken in acht. De bevestigingsmaterialen moeten op zich vast zijn. Let erop dat de beschermtepe volledig wordt verwijderd. Bij montage op metalen oppervlakken dient, om kortsluitingen te vermijden, op de plaats van de soldercontacten een isolatie tussen montagevlak en module te worden aangebracht. De module moet op een thermisch geleidend oppervlak worden gemonteerd, om te verzekeren dat Tc niet wordt overschreden. In ingebouwde toestand beschermen tegen mechanische en elektrostatische belasting. Aansluitingen toepasbaar bij het ontbreken van vervuiling, stof en vocht, of alleen in aanwezigheid van droge en niet-geleidende vervuiling. In overeenstemming met de norm „IEC 60950 - vervuilingsgraad 1“. 1) In geval van een ingekort module, zorg ervoor dat het Inventronics-Logo zichtbaar is op elk geïnstalleerd module.

Ⓙ Należy zwrócić uwagę na czystą i równą powierzchnię montażową zapewniającą, że nie zostaną przekroczone dopuszczalne temperatury robocze. Moduł zamontowany na podłożu termicznie przewodzącym: Przed przyłutowaniem należy wstępnie ocynować kable i płytki lutownicze i lutować w ciągu max. 3s przy temp. 350°C; przed każdym dalszym lutowaniem miejsce lutowania należy najpierw całkowicie schłodzić; zapobiec powstawiu sił zderzających lub tnących. Montaż modułu następuje przy pomocy dwustronnej taśmy klejącej zamocowanej z tyłu. Należy zwrócić uwagę na czyste powierzchnie, które powinny być wolne od tłuszczu, oleju, silikonu i cząstek brudu. Proszę przestrzegać wskazówek 3M odnośnie gruntowań zalecanych dla różnych powierzchni. Materiały mocujące powinny być same w sobie mocne. Zwrócić uwagę na kompletne usunięcie taśmy ochronnej. Przy montażu na powierzchniach metalowych należy przewidzieć izolację pomiędzy powierzchnią suchych i nieprzewodzących. Zgodnie z normą „IEC 60950 – stopień zanieczyszczenia 1“. 1) W przypadku przycięcia modułu należy upewnić się, że logo Inventronics jest obecne/widoczne na każdym zainstalowanym module.

Ⓙ İzin verilen işletim sıcaklığının aşılmasını garanti eden montaj yerinin temiz ve pürüzsüz olmasına dikkat edin. Termik iletken zemine monte modül: Lehlimeden önce kablo ve lehim pedini kalıyalayın ve azami 3 sn. 350°C'de lehimleyin; diğer her lehimlemeden önce lehim yerini komple soğumaya bırakın; kesme ve soyuma kuvvetleri önleyin. Modülün montajı arka taraftaki çift taraflı yapışkan bantla yapılır. Griy, yağ, silikon ve kirliden arındırılmış olmasına gereken yüzeylerin temiz olmasına dikkat edin. Çeşitli yüzeyler için tavsiye edilen primerle ilgili olarak 3M açıklamalarını dikkate alınız. Sabitleme malzemelerinin sağlam olmasına gerektirir. Korozyon seridin tamamen çıkarılmasına dikkat edin. Metal yüzeylere montajda lehim temasını önleyecek veya kesme devrelerden kaçınmak üzere montaj yeri le modül arasında yalıtım görülmelidir. Modül, Tc'nin aşılmasını önlemek için olumsuz içi termik iletken bir yere monte edilmelidir. Monteli durumda mekanik ve elektostatik zorlanmadan koruyun. Konektörler; kir, toz ve nem olmadığında veya yalnızca iletken olmayan ve kuru kirliliğin var olduğu durumlarda uygulanabilir. „IEC 60950 - Kirlilik derecesi 1“ standardına uygundur. 1) Modül kesildiği takdirde, her takılan modüle Inventronics logosunun mevcut/görünür olduğundan emin olun.



≤ 2.08 A, suitable for dry and damp locations.
Class 2 power supply unit *

*
① Geeignet für trockene und feuchte Orte. Netzgerät der Klasse 2 ② Approprié pour une utilisation dans des endroits secs et humides. Bloc d'alimentation de classe 2
③ Adatto per ambienti secchi o umidi. Alimentatore Classe 2 ④ Geschikt voor droge en vochtige locaties. Voedingskast klasse 2 ⑤ Nadaje się do suchych i wilgotnych pomieszczeń. Zasilacz klasy 2 ⑥ Kuru ve nemli yerler için uygundur. Sınıf 2 güç kaynağı ünitesi

- ⑥ Eicayvuyuş: Inventronics Netherlands B.V., Polluxstraat 21, 5047RA Tilburg
⑦ Forgalmazó: Inventronics Netherlands B.V., Polluxstraat 21, 5047RA Tilburg
⑧ Inventronics Poland Sp. z o.o., Al. Jerozolimskie 94, 00-807 Warsaw, Poland
⑨ Inventronics Turkey Teknoloji Ticaret Limited Şirketi, Büyükdere Cad. Bahar Sok. River Plaza No: 13/5 Sisli 34394 Istanbul, Turkey
⑩ Uvoznik: Inventronics Netherlands B.V., Polluxstraat 21, 5047RA Tilburg
⑪ Inventronics Netherlands B.V., Polluxstraat 21, 5047RA Tilburg
⑫ Инвентроникс Нидерландия Б.В., Полукстраат 21, 5047 РА Тилбург
⑬ Inventronics Guangzhou Technology Limited; Room 1105, Clifford Corporate Center Building, No. 15, Fuhua Road, Clifford Estate Panyu, Guangzhou, Guangdong province, China, Postal code: 511496
广州英飞特科技有限公司; 广州市番禺区钟村街祈福新邨福华路15号祈福集团中心1105室 邮编: 511496
⑭ INVENTRONICS MALAYSIA SDN. BHD., Kuala Lumpur, Penang, Tower A Vertical Business Suite
⑮ Inventronics Korea Inc, Seoul, Yeongdong-daero 417
인벤트로닉스코리아 유한회사, 서울특별시 강남구 테헤란로25길 6-9, 6층 674호
⑯ ⑰ ⑱ ⑲ INVENTRONICS (HONG KONG) LIMITED, Room 30-108C, 29/F, Tower 5, The Gateway, 15 Canton Road, Tsim Sha Tsui, Hong Kong
⑳ INVENTRONICS SSL India Private Limited, 4th and 5th floor, B Wing, Valipeer Road, Kalyan West, Kalyan, Thane, Maharashtra-421301



C10449058
G15130863

16.07.25



Inventronics GmbH
Berliner Allee 65
86153 Augsburg
Germany

www.inventronicsglobal.com